



CylinderInspector QuickTest

mit C-Mount



Spezifikation

2D System

Schnelle, optische Inspektion mittels Kamera, optional mit Okular.

Kamera	Sensor: CMOS, Schnittstelle: USB
Lichtquelle	Koaxiale High-Power-LED Beleuchtung mit Akkubetrieb (inkl. USB-Ladegerät)
Eintauchachse	Händisch
Eintauchtiefe [mm]	ca. 150
Zylinderdurchmesser [mm]	70 - 89
Rotationssystem	Händisch
Zoom	7:1 (mit Raststufen)
Bildfeld [mm]	~ 5.0 x 6.2 - 0.7 x 0.9
Fokus	Manuell
Laufflächenkontaktmaterial	Teflon / Delrin



2D-Oberflächenmesstechnik

- Zerstörungslose Bildanalyse
- High-End-Optik für perfekte Bilder der Zylinderinnenwand
- Optisches Zoom für variable Bildfelder
- Volle 360° Rundumsicht und variable Eintauchtiefe
- Passt auf eine Vielzahl von Bohrungsdurchmesser
- Optimale Beleuchtung für unterschiedliche Oberflächen und Strukturen
- Modellabhängig mit Kamera oder Okular erhältlich

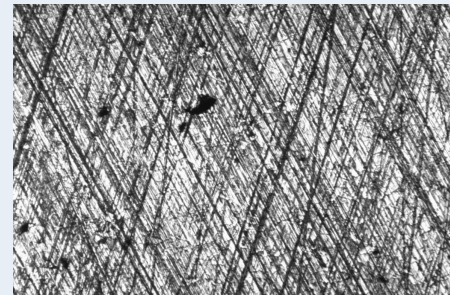


Abb. Vermessung von Honstrukturen

Vorteile:

- Automatische Messung des Hohnwinkels
- Manuelle Analyse der Kristallverteilung / Zerstörungsrate der Kristalle
- Standardisierter Inspektionsprozess zwischen Zulieferern und Kunden
- Kundenspezifisch anpassbare grafische Oberfläche und Berichte

Optionale 2D CylinderInspector Software:

- Analyse von Kernmerkmalen wie Honwinkel und der Zerstörungsrate von Kristallen
- Manuelles interaktives Messen
- Erstellen von anwendungsspezifischen Profilen
- Definition von probenabhängigen Grenzwerten
- Anpassbare Layouts und Berichte/Protokolle
- Modular erweiterbar zur Analyse von Poren und Partikeln
- Optionales Image Stitching Modul zum Erfassen großer Flächen

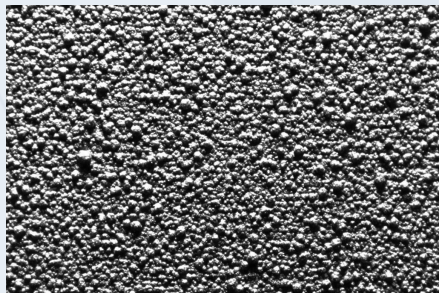


Abb. Analyse von beschichteten Laufflächen

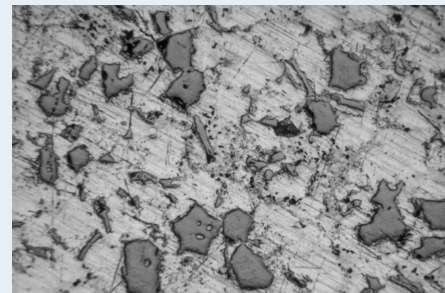


Abb. Rate der Si-Kristallzerstörung